

CASO STUDIO

La stampa 3D riprogetta gli introduttori di monete

Un blocco unico, parti a scorrimento integrate direttamente nella struttura, meno componenti separati, meno complessità nell'assemblaggio, ridotta manutenzione, sgravio di costi. Grazie alla tecnologia additiva, risolti molti problemi che accompagnavano la produzione tradizionale di introduttori per monete.

PUNTI CHIAVE



Semplificazione



Riduzione dei costi



Metal Replacement

L'ESPERIENZA DEDEM

Dedem S.p.A., leader nel settore della produzione e installazione di **Cabine Fototessera**, ha da sempre percorso l'obiettivo di ammodernare i propri prodotti per essere al passo con i tempi e con le innovazioni tecnologiche.

Nel corso degli anni, il processo di digitalizzazione ha aiutato l'Azienda a raggiungere questi obiettivi, assicurando nuovi standard qualitativi. L'ingresso nel mondo della **stampa 3D**, ha garantito il *know-how* necessario per ottimizzare alcune componenti delle proprie Cabine e non solo.

Produrre le parti in Azienda è **un grande vantaggio strategico** e Dedem non ha perso l'occasione per sfruttarlo al massimo.

L'ESIGENZA

Gli **introduttori per monete** più diffusi sono progettati con tecnologie tradizionali e realizzati solitamente in metallo.

Uno dei problemi che viene maggiormente riscontrato utilizzando questo tipo di produzione è l'**enorme dispendio di costi** legati alla costante manutenzione: ordinaria per consentire il corretto funzionamento e scorrimento dell'introduttore; straordinaria legata agli atti vandalici ricorrenti che ne compromettono il funzionamento e il conseguente fermo macchina.



LA SOLUZIONE

Scelta del materiale: PA12

La longevità delle qualità meccaniche e l'assenza di una così persistente manutenzione, sono state le priorità nella scelta della tecnologia e del materiale.

I primi test effettuati dal team di progettazione della **Dedem**, hanno convinto che il **PA12** fosse il materiale giusto.

1

La finitura superficiale risulta funzionale per ridurre al minimo l'attrito nello scorrimento senza necessità di lubrificazione delle parti

2

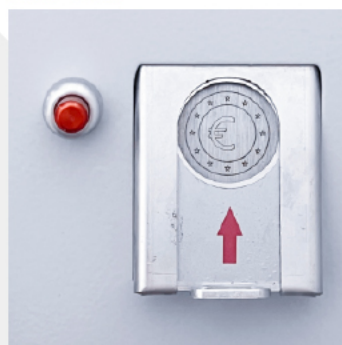
È leggero

3

È durevole

Il prodotto finale è **resistente all'abrasione e altamente scorrevole** grazie alla struttura e alla finitura superficiale. Ciò consente che l'**introduttore** sia facilmente mantenuto e pulito da eventuali impurità.

BEFORE



AFTER



STAMPA 3D:

Alta qualità, meno costi

La seconda parte della sfida è stata garantire che il progetto soddisfacesse i requisiti di **qualità e costo**. Grazie alla lungimiranza e alla capacità imprenditoriale del proprio *management* tecnico, **Dedem** ha scelto di affidarsi all'**Additive Manufacturing**.

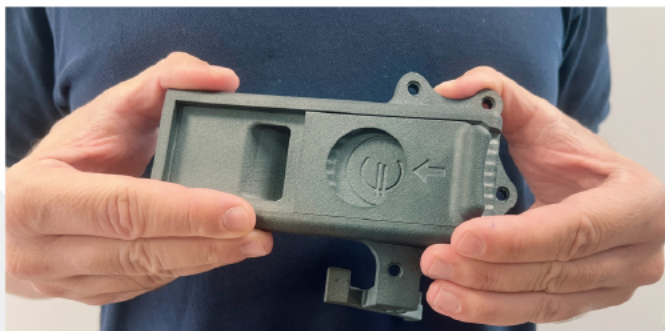
La **stampa 3D** offre **maggiore flessibilità nella progettazione**. È possibile apportare modifiche al design più facilmente rispetto alla produzione con tecnologie tradizionali, consentendo di adattarsi alle esigenze in evoluzione o alle richieste di personalizzazione.

La **qualità** è garantita dalla solidità del pezzo realizzato in un unico blocco. Inoltre, la produzione tramite **stampa 3D** richiede meno ore di lavoro rispetto alla realizzazione con tecnologia tradizionale, **riducendo significativamente i costi**.

I componenti stampati in 3D sono creati come un'unica parte, per cui non è necessario tenere in magazzino un ampio numero di componenti separati. Questo **riduce anche i costi di stoccaggio** e il rischio di avere in deposito parti obsolete o inutilizzate.

“Investire sulla produzione additiva per realizzare i nuovi introduttori di moneta, non solo ci ha consentito di risolvere tutta una serie di problematiche legate alla manutenzione e ai costi, ma ci proietta verso un tipo di riprogettazione e realizzazione di prodotti innovativi, efficienti, efficaci e meno impattanti sull'ambiente”

Alberto Rizzi, CEO Gruppo Dedem S.p.A.



STAMPA 3D:

- 1 Riduzione dei tempi di produzione
- 2 Facilità di installazione e manutenzione
- 3 Azzeramento della giacenza in magazzino
- 4 Abbattimento dei costi

Dedem è riuscita a stampare diversi prototipi per testare le strutture e le funzionalità.

Le aree critiche sono state riviste nei diversi cicli e questo ha permesso ai tecnici **Dedem di ridurre del 40% il tempo di stampa** dal prototipo alla produzione in serie.

“È stato possibile personalizzare il nuovo introduttore per monete, per soddisfare esigenze specifiche, senza dover ridisegnare l'intera unità”.

Roberto Capuano, Capo Divisione tecnica Gruppo Dedem S.p.A.

CONFRONTO COSTI

Introduttore
TRADIZIONALE

65,16€

- Costo introduttore
- Gruppo leva
- Costo assemblaggio

Introduttore
RIPROGETTATO IN 3D

9,89€

- Stampa 3D della parte pre-assemblata
- Finitura in grafite

“Con la nostra esperienza nella produzione additiva siamo in grado di migliorare significativamente le caratteristiche del prodotto a vantaggio dell'esigenza di ogni Cliente”.

Monica Curini, Sales Executive 3D Gruppo Dedem S.p.A.

IN FORTE CRESCITA IL MERCATO DEL 3D NON ASPETTARE IL FUTURO, DIVENTA PROTAGONISTA ADESSO!

Sei interessato a sfruttare l'**esperienza Dedem** per le tue esigenze di produzione di parti 3D? Contatta un nostro Esperto per una **consulenza specializzata**